

TECHNICIEN en Installation de Courroie de Convoyeur

RESPONSABILITÉS

- Former les apprentis techniciens qui les assistent et participent à la transmission des connaissances en installation et vulcanisation des courroies, tel que décrit ci-dessous
- S'assurer de disposer et d'utiliser tout l'équipement nécessaire à la réalisation des travaux chez le client et en atelier
- Retirer la courroie et l'enrouler sur un enrouleur motorisé
- Effectuer tous les ajustements nécessaires à l'installation de la nouvelle courroie (contrepois, réglage des poulies, etc.)
- Effectuer la vulcanisation (à chaud et à froid) des joints des courroies
- Effectuer tous les autres travaux connexes
- Nettoyer et maintenir propre l'espace de travail chez le client et en atelier
- Entretenir un contact régulier avec son supérieur immédiat concernant l'avancement des travaux ou toute anomalie ou problème technique rencontré
- Effectuer l'inspection des convoyeurs chez les clients et en rendre compte au supérieur immédiat
- Participer à l'amélioration des équipements et outils nécessaires aux travaux (treuils, dévidoirs, etc.)
- Participer aux formations dispensées à l'interne ou à l'externe sur les équipements (chariots élévateurs, ponts roulants, etc.), ainsi qu'à la mise à niveau des techniques de vulcanisation et à l'installation des accessoires de convoyeur
- Participer à l'amélioration continue de la productivité de l'entreprise, à la maintenance préventive des équipements et au niveau de qualité des produits
- Assumer la responsabilité des camions de service fournis par l'entreprise et assurer leur bon entretien
- Appliquer les règles et normes de sécurité en vigueur chez le client et en atelier

DÉTAILS

Type de poste : Régulier temps plein

Date : Dès que possible

Lieu de travail : Laval

Supérieur immédiat : Directeur production

COMPÉTENCES

Formation et expérience :

- Posséder un minimum de 2 ans d'expérience comme apprenti technicien de courroie de convoyeur
- Détenir un diplôme d'études professionnelles en mécanique industrielle ou une expérience équivalente (un atout)

Compétences techniques :

- Habiletés manuelles
- Capacité à prendre des mesures (et à les convertir en unités impériales ou métriques) et à effectuer des calculs simples
- Permis de conduire valide et possession d'un véhicule
- Connaissances en mécanique industrielle (un atout)
- Bilingue (un atout)

Compétences non techniques :

- Leadership et sens des responsabilités
- Posséder l'attitude de faire ce qu'il faut même quand personne ne regarde
- Bonnes aptitudes pour le travail physique et manuel
- Sens de l'urgence et capacité à travailler sous pression
- Compétences analytiques et de résolution de problèmes
- Capacité à prendre des décisions rapidement et à faire preuve d'initiative et de débrouillardise
- Souci de la qualité et du travail bien fait
- Capacité à travailler en équipe
- Dynamique et enthousiaste
- Disponible pour des heures supplémentaires et des horaires variables
- Intérêt marqué pour le client et la réussite de l'entreprise
- Intégrité et respect